

# SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA

## NR D-04.03.01

### OCZYSZCZENIE I SKROPIENIE WARSTW KONSTRUKCYJNYCH

#### 1. WSTĘP

##### 1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

##### 1.2. Zakres stosowania SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót dla zadania:

**Franklinów – przebudowa w kierunku Lewkowca, Gmina Ostrów  
Wielkopolski, woj. Wielkopolskie.**

#### Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych przed ułożeniem następnej warstwy nawierzchni.

##### 1.3. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.4.

##### 1.5. Ogólne

##### wymagania dotyczące robót

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 1.5.

#### 2. MATERIAŁY

##### 2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

##### 2.2. Materiały do wykonania robót.

###### 2.2.1. Zgodność materiałów z dokumentacją projektową.

Materiały do wykonania robót powinny być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej lub SST.

###### 2.2.2. Rodzaje materiałów do wykonania połączenia międzywarstwowego.

Do wykonania połączenia międzywarstwowego mogą być stosowane kationowe emulsje asfaltowe (niemodyfikowane).

###### 2.2.3. Emulsje asfaltowe.

Kationowe emulsje asfaltowe powinny odpowiadać wymaganiom Załącznika krajowego NA (normatywnego) do normy PN-EN 13808, w którym umieszczono następujące trzy krajowe emulsje asfaltowe przeznaczone do złączania warstw asfaltowych nawierzchni: 1. C60B3 ZM,

2. C60BP5 ZM,

3. C60B10 ZM/R. Objaśnienia oznaczeń wprowadzonych w nazwy emulsji asfaltowych, zgodne z normą PN-EN 13808, są przedstawione w tablicy 1.

Tablica 1. Objaśnienia oznaczeń wprowadzonych w nazwy emulsji asfaltowych

| Kolejna liczba albo cyfra w oznaczeniu | Rodzaj oznaczenia (litery, liczby, cyfry) | Objaśnienie oznaczenia      | Norma                              |
|--|---|-----------------------------|------------------------------------|
| 1                                      | C   | Kationowa emulsja asfaltowa | PN-EN 1430, dot. Polarność cząstek |

|                             |                   |  |  |
|-----------------------------|-------------------|--|--|
| 2 i 3                       | Liczba dwucyfrowa | Zawartość lepiszcza w %(m/m)                             | PN-EN 1428 lub PN-EN 1431 dot. odzyskanego lepiszcza |
| 4 lub 4 i 5 lub 4, 5 i 6    | B                 | Informacje o rodzaju lepiszcza<br>a) asfalty drogowe     | PN-EN 12591, dot. wymagań wobec asfaltów drogowych   |
|                             | F                 | b) dodatek emulsji upłynniacza do większych niż 2% (m/m) |  |
| 5 lub 6 lub 7 (odpowiednio) | 1-7               | Klasa indeksu rozpadu                                    | PN-EN 13075 dot. indeksu rozpadu                     |
| Ostatnie litery             | ZM                | Zastosowanie: warstw do złączenia nawierzchni            | -  |

Nazwa i zastosowanie emulsji asfaltowych zgodnych z PN-EN 13808 umieszczono w tablicy 2. Tablica 2. Nazwa i zastosowanie krajowych emulsji asfaltowych.

| Lp. | Oznaczenie kodowe emulsji | Pełna nazwa emulsji  | Zalecenie stosowania   |
|-----|---------------------------|--|--|
| 1   | C60B3 ZM                  | Kationowa emulsja asfaltowa o zawartości lepiszcza 60%, wyprodukowana z asfaltu drogowego o klasie indeksu rozpadu 3, przeznaczona do złączenia warstw konstrukcji nawierzchni | Do złączenia warstw asfaltowych, wykonanych z asfaltów niemodyfikowanych |
| 2   | C60B5 ZM                  | Kationowa emulsja asfaltowa o zawartości lepiszcza 60% wyprodukowana z asfaltu drogowego o klasie indeksu rozpadu 5, przeznaczona do złączenia warstw konstrukcji nawierzchni  | Do złączenia wszystkich asfaltów   |

Kationowe emulsje asfaltowe, przeznaczone do wykonywania połączeń międzywarstwowych powinny spełniać wymagania określone w tablicy 3.

| Lp.                              | Właściwość  | Metoda badania                                    | Jednostka     | Wymagania dotyczące emulsji (klasa) <sup>b</sup> |                     |                     |
|----------------------------------|---|---|---------------|--|---------------------|---------------------|
|                                  |   |   |               | C60B3 ZM   | C60BP3 ZM           | C60B10 ZM/R         |
| 1.                               | Zawartość lepiszcza   | PN-EN 1428[6]                                     | % (m/m)       | 58 do 62(6)                                      | 58 do 62(6)         | 58 do 62(6)         |
| 2.                               | Indeks rozpadu  | PN-EN 13075-1[16]                                 | g/100 g       | 70-155 (3)                                       | 70-155 (3)          | NR <sup>a</sup> (0) |
| 3.                               | Pozostałość na sicie  | PN-EN 1429[7]                                     | % (m/m)       | ≤0,2 (3)   | ≤0,2 (3)            | ≤0,2 (3)            |
| 4.                               | Czas wypływu Ø 2 mm przy 40°C                               | PN-EN 12846-1[12]                                 | S             | 15-70 (3)  | 15-70 (3)           | 15-70 (3)           |
| 5.                               | Przyczep-noś do kruszywa referencyjnego                     | PN-EN 13614[19] (badanie na kruszywie bazaltowym) | % powierzchni | NR <sup>a</sup> (0)                              | NR <sup>a</sup> (0) | ≥75 (2)             |
| 6.                               | Pozostałość na sicie po 7 dniach magazynowania, sito 0,5 mm | PN-EN 1429[7]                                     | % (m/m)       | ≤0,2 (3)   | ≤0,2 (3)            | ≤0,2 (3)            |
| Asfalt odzyskany i stabilizowany |   | PN-EN 13074-1[14] i PNEN 13074-2[15]              | -             |  |                     |                     |

|     |  |                                     |                   |                     |                     |                     |
|-----|--|-------------------------------------|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 7.  | Penetracja w 25°C asfaltu odzyskanego      | PN-EN 1426[4]                       | 0,1 mm            | ≤100 (3)            | ≤100 (3)            | ≤100 (3)            |
| 8.  | Temperatura mięknięcia asfaltu odzyskanego | PN-EN 1427[5]                       | °C                | ≥43 (6)             | ≥46 (5)             | ≥43 (6)             |
| 9.  | Energia kohezji                            | PN-EN 13589 [18]i<br>PNEN 13703[20] | J/cm <sup>2</sup> | NR <sup>a</sup> (0) | Wartość deklarowana | NR <sup>a</sup> (0) |
| 10. | Nawrót sprężysty w 25°C                    | PN-EN 13398[17]                     | %                 | NR <sup>a</sup> (0) | ≥ 50 (5)            | NR <sup>a</sup> (0) |

1 Wymagania dotyczące emulsji asfaltowych do ZM nie dotyczą emulsji podanych na budowie po rozcieńczeniu przed wbudowaniem 2 Właściwości określone jako NPD (0) oznaczają brak wymagania, a określone jako TBR oznaczają „do zadeklarowania”

3 Badanie na wypełniaczu mineralnym Sikaisol 4 Badanie na kruszywie bazaltowym

Składowanie emulsji asfaltowej. Emulsję można magazynować w opakowaniach transportowych lub stacjonarnych zbiornikach pionowych z nalewaniem od dna. Przy przechowywaniu emulsji asfaltowej należy przestrzegać zasad ustalonych przez producenta w celu zachowania ich jakości. Zastosowanie emulsji asfaltowych. Do połączeń warstw nawierzchni należy stosować emulsje asfaltowe według PN-EN 13808. Rodzaj lepiszcza powinien być dostosowany do rodzaju materiału w podłożu. Emulsję do konkretnych zastosowań należy dobrać na podstawie normy. Do łączenia warstw nawierzchni należy stosować kationowe emulsje asfaltowe. W przypadku stosowania emulsji asfaltowej do skropienia podłoża z warstwy niezwiązanej lub warstwy związanej hydraulicznie należy użyć emulsję o indeksie rozpadu od 120 do 180, a do skropienia podłoża zawierającego spoiwo hydrauliczne – emulsję o pH większym niż 3,5.

3. SPRZĘT

### 3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu.

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

### 3.2. Sprzęt stosowany do wykonania robót.

Przy wykonywaniu robót Wykonawca w zależności od potrzeb, powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu dostosowanego do przyjętej metody robót, jak:

a) sprzęt do  
oczyszczenia warstw  
nawierzchni –  
szczotki  
mechaniczne,

– sprężarki,  
– zbiorniki z wodą,  
– szczotki ręczne,

b) sprzęt do skrapiania emulsją asfaltową warstw nawierzchni

Należy używać skrapiarki wyposażonej w urządzenia pomiarowo-kontrolne pozwalające na sprawdzanie i regulowanie następujących parametrów: – temperatury rozkładanego lepiszcza,

– ciśnienia lepiszcza w kolektorze,  
– obrotów pompy dozującej emulsję, – prędkości poruszania się skrapiarki, – wysokości i  
długości kolektora,

– dozatora i ilości dozowanej emulsji, przy czym skrapiarka powinna zapewnić rozkładanie emulsji z tolerancją ± 10% od ilości założonej. Zbiornik na lepiszcze skrapiarki powinien być izolowany termicznie tak, aby było możliwe zachowanie stałej temperatury lepiszcza.

Wykonawca powinien posiadać aktualne świadectwo cechowania skrapiarki.

Sprzęt powinien odpowiadać wymaganiom określonym w dokumentacji projektowej, SST, instrukcjach producentów lub propozycji Wykonawcy i powinien być zaakceptowany przez Inspektora.

#### 4. TRANSPORT **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu.**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

#### **4.2. Transport materiałów.**

Materiały sypkie (kruszywa) można przewozić dowolnymi środkami transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi materiałami i nadmiernym zawilgoceniem.

Emulsja asfaltowa może być transportowana w cysternach, autocysternach, skrapiaarkach, beczkach i innych opakowaniach pod warunkiem, że nie będą korodowały pod wpływem emulsji i nie będą powodowały jej rozpadu. Zbiorniki przeznaczone do transportu emulsji powinny być czyste i nie powinny zawierać resztek innych lepiszczy.

#### 5. WYKONANIE ROBÓT

##### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.**

##### **5.2. Zasady wykonywania robót.**

Sposób wykonania robót powinien być zgodny z dokumentacją projektową i SST. W przypadku braku wystarczających danych można korzystać z ustaleń podanych w niniejszej specyfikacji oraz z informacji podanych w załączniku. Podstawowe czynności przy wykonywaniu robót obejmują:

1. roboty przygotowawcze,
2. oczyszczenie warstwy przed skropieniem,
3. skropienie warstw nawierzchni,
4. roboty wykończeniowe.

##### **5.3. Roboty przygotowawcze.**

- Przed przystąpieniem do robót należy, na podstawie
  - dokumentacji projektowej, SST lub wskazań Inspektora: ustalić
  - lokalizację terenu robót,
  - przeprowadzić szczegółowe
  - wytyczenie robót, usunąć
- przeszkody utrudniające  
wykonanie robót, wprowadzić  
oznakowanie drogi na okres robót,  
zgromadzić materiały i sprzęt  
potrzebne do rozpoczęcia robót.

##### **5.4. Oczyszczenie warstw przed skropieniem.**

Oczyszczenie warstwy nawierzchni przed skropieniem polega na usunięciu luźnego materiału, brudu, błota, kurzu, plam oleju itp. przy użyciu szczotek mechanicznych, a w razie potrzeby wody pod ciśnieniem i ew. absorbentów. W miejscach trudno dostępnych należy używać szczotek ręcznych. Na terenach niezabudowanych, bezpośrednio przed skropieniem warstwę nawierzchni można oczyścić przy użyciu sprężonego powietrza.

##### **5.5. Warunki wykonywania robót.**

Temperatura podłoża w czasie skrapiania emulsją asfaltową powinna wynosić co najmniej +5oC. Nie zaleca się wykonywania skrapiania podczas opadów atmosferycznych lub po nich.

Temperatury stosowania emulsji asfaltowych powinny mieścić się w przedziałach podanych w tablicy 4. Tablica 4. Temperatury stosowania emulsji asfaltowych.

| Lp. | Rodzaj emulsji    | Temperatura (C) |
|-----|-------------------|-----------------|
| 1   | Emulsja asfaltowa | Od 40 do 70     |

##### **5.6. Wykonanie skropienia warstw nawierzchni emulsją asfaltową.**

Skrapianie podłoża należy wykonywać równomiernie stosując rampy do skrapiania, np. skrapiaarki do lepiszczy asfaltowych. Dopuszcza się skrapianie ręczne łańcą w miejscach trudno dostępnych (np. przy ściekach ulicznych) oraz przy urządzeniach usytuowanych w nawierzchni lub ją ograniczających (np. studzienki, krawężniki). W razie potrzeby urządzenia te należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem. Określenie ilości skropienia emulsją na drodze należy wykonać według PN-EN 12272-1.

Warstwa skropiona emulsją asfaltową, przed ułożeniem na niej warstwy asfaltowej, powinna być pozostawiona na czas niezbędny do umożliwienia odparowania wody:

– 8 h w wypadku zastosowania  
więcej niż 1,0 kg/m<sup>2</sup>, – 1 h w  
wypadku zastosowania od 0,5 do  
1,0 kg/m<sup>2</sup>, – 0,5 h w wypadku  
zastosowania do 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Czas  
ten nie dotyczy skrapiania rampą  
zamontowaną na rozkładarce.

W wypadku dużej ilości pozostałej emulsji, np. powyżej 0,5 kg/m<sup>2</sup>, może być konieczne wykonanie skropienia w kilku warstwach, aby zapobiec spłynięciu i powstaniu kałuż lepiszcza.

Zalecane ilości skropienia emulsją asfaltową w przeliczeniu na ilość pozostałego lepiszcza (asfaltu) podano w tablicy 5.

Skropienia lepiszczem nie należy stosować na izolacji przeciwwodnej obiektów inżynierskich oraz na podłożu pod asfalt lany. W wypadku podłoża z izolacji przeciwwodnej należy postępować według wskazań producenta lub zapisów w normach. Skropioną warstwę Wykonawca powinien zabezpieczyć przed uszkodzeniem, dopuszczając tylko niezbędny ruch budowlany.

**Tablica 5. Zalecane ilości pozostałego lepiszcza (po odparowaniu wody) do skropienia emulsją asfaltową podłoża pod warstwę asfaltową.**

| Układana warstwa asfaltowa  | Podłoże pod warstwę asfaltową                                     | Ilość pozostałego lepiszcza [kg/m <sup>2</sup> ] |
|---|---|--|
| Warstwa wiążąca z betonu asfaltowego AC   | Podbudowa z kruszywa niezwiązanego (stabilizowanego mechanicznie) | 0,5  |
| Warstwa ścieralna z betonu asfaltowego AC   | Warstwa wyrównawcza asfaltowa                                     | 0,5  |
| Warstwa wyrównawcza asfaltowa   | Istniejąca nawierzchnia asfaltowa                                 | 0,3  |
| Warstwa wyrównawcza asfaltowa   | Warstwa wiążąca asfaltowa   | 0,3  |
| zalecana emulsja o pH > 4<br>zalecana emulsja modyfikowana polimerem posypana grysem 2/5 mm w celu uzyskania membrany poprawiającej połączenie oraz zmniejszającej ryzyko spekań odbitych<br>zalecana emulsja modyfikowana polimerem; ilość emulsji należy dobrać z uwzględnieniem stanu podłoża oraz porowatości mieszanki SMA, BBTM lub PA, jeżeli mieszanka ma większą zawartość wolnych przestrzeni, to należy użyć większą ilość lepiszcza do skropienia, które po ułożeniu warstwy ścieralnej uszczelni ją<br>jeżeli warstwa wiążąca jest z asfaltu porowatego, to nie należy stosować skropienia |   |  |

Jeśli w dokumentacji projektowej lub SST nie określono rodzaju stosowanej emulsji asfaltowej, to jej rodzaj należy przyjąć według ogólnych ustaleń punktu 2.2.2 oraz zaleceń podanych w tablicy 6, po zaakceptowaniu rodzaju emulsji przez Inspektora.

**Tablica 6. Zalecane emulsje asfaltowe do połączeń międzywarstwowych.**

| Lp.   | Rodzaj połączenia międzywarstwowego                                   | Emulsja asfaltowa      |
|---|---|------------------------|
| 1   | Warstwa wiążąca asfaltowa z AC na podbudowie z kruszywa niezwiązanego | C60B5 ZM               |
| 2   | Warstwa ścieralna z AC na warstwie wyrównawczej asfaltowej z AC       | C60B3 ZM <sup>1)</sup> |
| 3   | Warstwa wyrównawcza z AC na istniejącej nawierzchni asfaltowej z AC   | C60B3 ZM <sup>1)</sup> |
| 4   | Warstwa wyrównawcza z AC na warstwie wiążącej asfaltowej z AC         | C60B3 ZM <sup>1)</sup> |
| <sup>1)</sup> Można rozważyć stosowanie emulsji C60BP3 ZM w celu uzyskania większej wytrzymałości na ścinanie w połączeniu międzywarstwowym |   |                        |

## 5.7. Roboty wykończeniowe.

Roboty wykończeniowe, zgodne z dokumentacją projektową, SSTWiORD lub wskazaniem Inspektora, dotyczą prac związanych z dostosowaniem wykonanych robót do istniejących warunków terenowych, takie jak:

- odtworzenie przeszkód czasowo usuniętych,
- uzupełnienie zniszczonych w czasie robót istniejących elementów drogowych lub terenowych,
- roboty porządkujące otoczenie terenu robót,
- usunięcie oznakowania drogi wprowadzonego na okres robót.

## 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót.

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w OST-M-D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

### 6.2. Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- uzyskać wymagane dokumenty, dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (np. stwierdzenie o oznakowaniu materiału znakiem CE lub znakiem budowlanym B, certyfikat zgodności, deklarację zgodności, aprobatę techniczną, ew. badania materiałów wykonane przez dostawców itp.),
- ew. wykonać własne badania właściwości materiałów przeznaczonych do wykonania robót, określone przez Inspektora.

Wszystkie dokumenty oraz wyniki badań Wykonawca przedstawia Inspektorowi do akceptacji.

### 6.3. Badania w czasie robót.

Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów, które należy wykonać w czasie robót podaje tablica 7.

Tablica 7. Częstotliwość oraz zakres badań i pomiarów w czasie robót.

| Lp. | Wyszczególnienie robót   | Częstotliwość badań                                    | Wartości dopuszczalne                |
|-----|--|--|--------------------------------------|
| 1   | Lokalizacja i zgodność granic terenu robót z dokumentacją projektową | 1 raz  | Wg pktu 5 i dokumentacji projektowej |
| 2   | Roboty przygotowawcze  | Ocena ciągła   | Wg pktu 5.3                          |
| 3   | Czystość podłoża (sprawdzona wizualnie)                              | Ocena ciągła   | Wg pktu 5.4                          |
| 4   | Sprawdzenie jednorodności skropienia                                 | 2000 ÷ 3000 m <sup>2</sup> <sup>1)</sup>               | Wg pktu 5.6 <sup>2)</sup>            |
| 5   | Wytrzymałość na ścinanie połączenia między warstwami                 | 1 próbka na 15000 m <sup>2</sup> wykonanej nawierzchni | Wg tab. 8 <sup>3)</sup>              |
| 6   | Wykonanie robót wykończeniowych                                      | Ocena ciągła   | Według punktu 5.7                    |

<sup>1)</sup> Częstotliwość badań: raz na 2000 m<sup>2</sup> przy wielkości powierzchni do skropienia do 6000 m<sup>2</sup> i raz na 3000 m<sup>2</sup> przy wielkości powierzchni do skropienia powyżej 6000 m<sup>2</sup>.

<sup>2)</sup> Dopuszczalne odchylenia ilości dozowanej emulsji na 1 m<sup>2</sup>: ± 10%. Dopuszczalne odchylenia szerokości dozowanej w-wy emulsji: ± 10 cm.

<sup>3)</sup> Badanie połączenia międzywarstwowego powinno być wykonywane w nawierzchniach dróg o kategorii ruchu KR3 ÷ KR6. Częstość pobierania próbek powinna wynosić: 1 próbka na 15000 m<sup>2</sup> wykonanej nawierzchni

Badanie może być wykonane na rdzeniach wyciętych z nawierzchni oraz na próbkach wykonanych w laboratorium. Umowną miarą współpracy układanej warstwy asfaltowej z powierzchnią podłoża pod układaną warstwą jest maksymalna wartość siły ścinającej w połączeniu międzywarstwowym w temperaturze nominalnej +20oC.

Instrukcję badania opracowano w Instytucie Badawczym Dróg i Mostów.

Wymagana wytrzymałość na ścinanie podana jest w tablicy 8.

Tablica 8. Wymagana wytrzymałość na ścinanie połączenia między warstwami nawierzchni.

| Lp.   | Połączenie między warstwami nawierzchni | Wymagana wytrzymałość na ścinanie, MPa, na drogach o kategorii ruchu KR1 ÷ KR2 |
|---|---|--|
| 1   | ścieralnej/wiążącej <sup>1)</sup>       | brak wymagań   |
| 2   | wiążącej/podbudowy                      | brak wymagań   |
| 3   | podbudowy/podbudowy <sup>2)</sup>       | brak wymagań   |
| <sup>1)</sup> Nie dotyczy warstw kompaktowych                       |   |  |
| <sup>2)</sup> Jeśli podbudowa składa się z kilku warstw asfaltowych |   |  |

## 7. OBMIAR ROBÓT. 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót.

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

### 7.2. Jednostka obmiarowa.

Jednostką obmiarową jest m<sup>2</sup> (metr kwadratowy) oczyszczonej i skropionej powierzchni warstwy.

## 8. ODBIÓR ROBÓT.

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inspektora, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji według punktu 6 dały wyniki pozytywne 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności.

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

### **9.2. Cena jednostki obmiarowej. Cena wykonania**

1 m<sup>2</sup> obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- mechaniczne oczyszczenie nawierzchni drogowych bitumicznych,
- skropienie emulsją asfaltową kationową C60B10 ZM/R (średniorozpadową) podbudowy zasadniczej z mieszanki kruszywa niezwiązanego w ilości 0,5 kg/m<sup>2</sup> (na jezdni),
- skropienie emulsją asfaltową kationową C60B3 ZM (szybkorozpadową) warstwy wiążącej z betonu asfaltowego w ilości 0,3 kg/m<sup>2</sup> (na jezdni), – skropienie emulsją asfaltową kationową C60B3 ZM (szybkorozpadową) istniejącej nawierzchni bitumicznej w ilości 0,3 kg/m<sup>2</sup> (na jezdni),
- skropienie emulsją asfaltową kationową C60B3 ZM (szybkorozpadową) bitumicznej warstwy wyrównawczej w ilości 0,5 kg/m<sup>2</sup> (na jezdni), – skropienie emulsją asfaltową kationową C60B10 ZM/R (średniorozpadową) podbudowy zasadniczej z mieszanki niezwiązanego z kruszywem C90/3 w ilości 0,5 kg/m<sup>2</sup> (na wjazdach),
- skropienie emulsją asfaltową kationową C60B3 ZM (szybkorozpadową) warstwy wiążącej z BA w ilości 0,3 kg/m<sup>2</sup> (na wjazdach), – przeprowadzenie wymaganych pomiarów i badań,
- uporządkowanie terenu robót i jego otoczenia, – roboty wykończeniowe, – odwiezienie sprzętu.

Wszystkie roboty powinny być wykonane według wymagań dokumentacji projektowej, SST, specyfikacji technicznej i postanowień Inspektora.

### **9.3. Sposób rozliczenia robót tymczasowych i prac towarzyszących.**

Cena wykonania robót określonych niniejszą SST obejmuje:

- roboty tymczasowe, które są potrzebne do wykonania robót podstawowych, ale nie są przekazywane Zamawiającemu i są usuwane po wykonaniu robót podstawowych, – prace towarzyszące, które są niezbędne do wykonania robót podstawowych, niezaliczane do robót tymczasowych, jak geodezyjne wytyczenie robót itd.